

GERİ YIKAMALI OTOMATİK FİLTRE

AUTOMATIC SELF CLEANING FILTER



Type of Treatment;

Disposal of solid materials in suspension in liquids by filtration

Arıtma Tipi;

Suda askıda bulunan özellikle tahta, talaş vb. kaba ve katı maddeleri basket screen yardımıyla filtre edilerek bertaraf edilmesi.

Uygulama Alanları

Gıda sanayisinde, tuz sanayisinde, tekstil sanayisinde, kimya sanayisinde, maden sanayisinde, çimento, cam ve seramik sanayisinde, orman ürünleri sanayisinde, barajlarda, sulama kanallarında, balık çiftliklerinde soğutma kulelerinde, tarım ve hayvancılık sektöründe, HES projelerinde, kısacası suların olduğu her yerde bu sistemin kullanılması sağlanmaktadır.

Areas of Application

In the food industry, sand industry, textile industry, chemical industry, mining industry, cement, glass and ceramics industry, forest products industry, dams, irrigation canals, fish farms, cooling towers, agriculture and livestock sector, the HEPP projects, in short, wherever there is water used in this system is provided .

Properties;

- Continuous filtration
- working pressure of 2.5 bar
- Less water loss
- Easy and rapid filtration
- 20 micron filtration
- Carbon steel and stainless construction

- Wide filtration area, reliable operating mechanism and a simple structure, hydraulic filters, industrial water and drinking water filtration, and the ideal solution where there is no electricity
- automatic cleaning mechanism of the pressure difference, or time-dependent
- Cleaning the system flow rate during the reduction or interruption to the system would not be in the water

Özellikleri;

- Devamlı filtrasyon imkanı
- Min.Çalışma Basıncı 2,5bar
- Daha az su kaybı
- Kolay ve hızlı filtrasyon imkanı
- 20 mikrona kadar filtrasyon imkanı
- Karbon çelik ve paslanmaz çelik yapı imkanı
- Geniş filtrasyon alanı, güvenilir işletme mekanizması ve basit yapısı, hidrolik filtreleri endüstriyel suların ve içme ve kullanma sularının filtrasyonunda ve elektriğin olmadığı yerlerde ideal çözüm
- Basınç farkına veya zamana bağlı otomatik temizleme mekanizması
- Temizleme esnasında sistem debisinde azalma veya sisteme giden suda kesilme olmaz

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

Kapasite (m3/h)	Capacity (m3/h)	Yüksek Kapasitelerde
Giriş/Çıkış Ölçüsü	Inlet/Outlet Dimensions	2" (DN50) – 24" (DN600) , with PN16 DIN 2576 Flange Connection 2" (DN50) – 24" (DN600) , PN16 DIN 2576 Flanş Bağlantılı
Filtrasyon Derecesi	Filtration Degrees	Until to min.20 microns sensitive filtration / min.20 mikrona kadar hassas filtrasyon
Min.Çalışma Basıncı	Min.Working Pressure	2,5 bar (36 psi)
Max.Çalışma Basıncı	Max.Working Pressure	10 bar (45 psi)
Basınç Farkı	Pressure Drop	Max. 0,1 bar (1,45 psi)
Max.Çalışma Sıcaklığı	Max.Working Temperature	60°C
Geri Yıkama Süresi	Self Cleaning Time	25-30 sec.
Malzeme Cinsi	Material of Construction	Carbon Steel with Epoxy Coated, AISI304 and AISI 316 Stainless Steel Fırın Epoxy Boyalı Karbon Çelik AISI304 paslanmaz çelik ve AISI 316 Paslanmaz Çelik
Elek Cinsi	Screen of Construction	AISI304 and AISI 316 Stainless Steel AISI304 paslanmaz çelik ve AISI 316 Paslanmaz Çelik
Boya Cinsi	Coating of Construction	Oven Epoxy Coated, Fırın Epoxy Boyalı



Çalışma Prensibi;

Giriş borusunda filtreye ilk giren suyu kaba elek filtre karşılar. Burada kaba parçacıklar tutulur. Daha sonra, su buradan geçerek çok katlı gözenekli filtre alanına ilerler. Çok katmanlı ince gözenekli bir filtre ile filtrasyon yoluyla partikülleri filtre toplayıcıya iter. Çok katlı filtre üzerinde biriken parçacıklar filtre üzerinde bir basınç farkı meydana getirir. Bu basınç farkı yardımıyla manifoldunu harekete geçirir. Bu basınç farkı yardımıyla piston hareket eder ve kirli tabaka tahliyede dışarı atılır. Geri yıkama işlemi başlar. Geri yıkama işlemi 25-35 sn sürer. Filtreleme işlemi el değmeden yapılır.

Working Prensible;

Water entering the inlet pipe inside the filter, first with coarse screen filter meets in. Coarse sieve in the coarse particles in the water is kept here. Later, more accurate multi-layer mesh filter area when the water passes through here. Multi-layer mesh filter out the particles by filtration through a fine

filter goes to the collector side. Multi-layer deposited on the particulate filter on the filter and consequently causing the formation of an impurity layer of a pressure differential constitutes the output manifold. This pressure difference values as previously set depending on the digital back-washing unit, washing the discharge valve opens and the discharge pipe by activating back-washing creates a strong outward. This flow creates a vacuum suction nozzle with holes on the accumulated particle layer on the filter clean.

Multi-layer absorbed on the filter dirty water through the cleaning nozzle pipe reducer turbine with the aid of hydraulic or reducer motor assistance and bringing in the rotational movement to clean the filter surface and consequent absorption.

During the filtration process continues in the backwash, the filter backwash process, then be ready until the next pressure differential signal.

It doesn't need any backwash pump for this filter.. Backwash process time between to 25-35 seconds.. Self cleaning filter is during washing